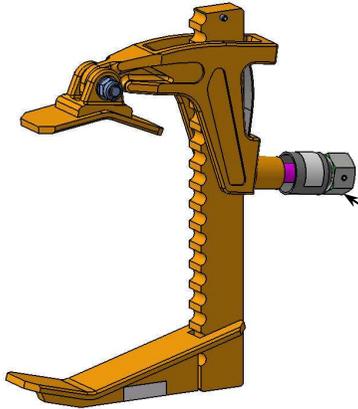


Graissage de la vis de manœuvre



- 1) Dévisser la vis de manœuvre manuellement
- 2) Nettoyer et retirer les excédents de graisses.
- 3) Graisser la vis de manœuvre
- 4) Revisser la vis de manœuvre

Vis de manœuvre

- Pour toute remarque ou retour du matériel :

eXcent France
<p>2, avenue Léon Foucault ZAC du PERGET 31 770 COLOMIERS</p> <p>Tél. : 05-61-15-99-33 Fax : 05-61-15-47-61 E-mail : puls@excent.fr</p>

**Notice d'instructions
AR02
DESOVALISEUR POUR TUBES Ø90 à Ø200**

**Autorisation d'emploi
EDF Gaz De France Distribution :**

98/017

Vous avez acquis un matériel de la gamme **SENSCO**. Ce produit est conçu et fabriqué par la société **eXcent France**, conformément aux règles de l'art et normes de qualité, pour la plus grande satisfaction de l'utilisateur.

Nous vous invitons donc, à lire attentivement la notice d'instructions qui vous facilitera l'utilisation de votre nouvel appareil.

Nous ne garantissons pas le matériel, et, déclinons toute responsabilité en cas d'usage impropre ou de non-respect du mode opératoire.

Ce matériel est fabriqué suivant un plan qualité strict par un personnel habilité. Tous dérèglages ou démontages d'éléments, autres que ceux prévus par la notice, sont contre indiqués.

Le **DESOVALISEUR POUR TUBES Ø90 à Ø200** est suivi grâce à la procédure traçabilité **eXcent France** prévue par le plan qualité du matériel. A cette fin les éléments importants possèdent un marquage permettant leur identification :

- Autocollant produit apposé sur la vis de manœuvre.
- N° de lot frappé sur le haut de la crémaillère.

Version de base :

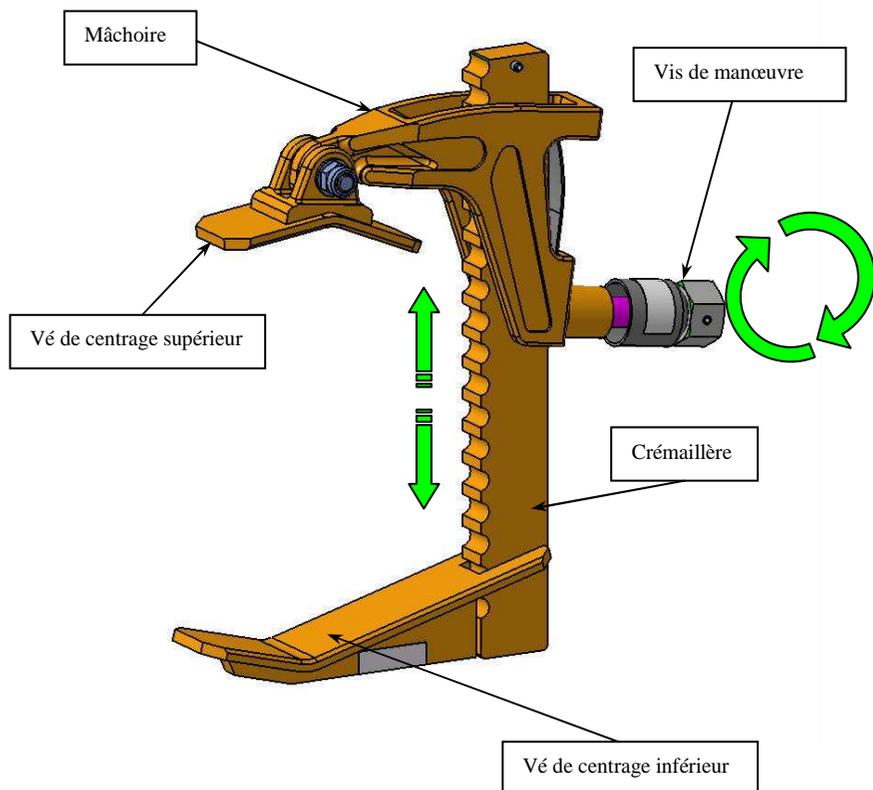
- DESOVALISEUR POUR TUBES Ø90 à Ø200
- Notice d'instructions

Gestion des modifications					
Ver.	Date	Objet de la Modification	Nbre Pages	Rédacteur	Fonction
01	16/03/18	Création	4	TDE	Resp. études.
Vérificateur			Approbateur		
<u>Ludivine</u> RODRIGUEZ Responsable qualité		Visa	<u>Christophe Strainchamps</u> Responsable R&D		Visa

Fonctionnement

Présentation de l'appareil sur la canalisation.

- 1) Desserrer la vis de manœuvre au maximum et déplacer la mâchoire au plus haut sur la crémaillère.
- (En fonction du calibre à desovaliser).
- 2) Présenter l'appareil autour du tube à environ une longueur d'emboîture de l'extrémité à desovaliser.
- 3) Approcher la mâchoire en couissant sur la crémaillère, tout en positionnant l'appareil dans le sens de l'ovalisation maximale.
- 4) Serrer la vis de manœuvre jusqu'à obtenir une circularité correcte.



Dans le cas de tubes particulièrement ovalisés, répéter l'opération en décalant horizontalement l'appareil jusqu'à obtenir une circularité correcte sur la longueur souhaitée.

Maintenance

Règles générales

- Une révision tous les **5 ans en usine** est conseillée.
- Nettoyage à l'eau après chaque chantier. Graissage de la vis de manœuvre si besoin
- Veiller au séchage de l'appareil lors du nettoyage et à la libre oscillation du vé de centrage supérieur.



Ne jamais utiliser de produit lubrifiant ou dégrissant sur l'appareil, au risque d'altérer les caractéristiques des tubes PE et de polluer les surfaces à électrosouder.